

EPOXIDY BSI – používání, přehled

Jestliže jsou CA (kyanoakrylátová) lepidla řešením na všechny problémy s lepením, pak se jistě zeptáte: "K čemu tedy potřebuji epoxid?" Primárním důvodem je cena. Cena epoxidu je proti ceně CA čtvrtinová. Pokud se mají lepit velké předměty, ekonomická stránka bude hrát při volbě lepidla prim. Charakteristiky epoxidových lepidel poskytují v některých případech výhody. Všechny epoxidy BSI se míchají v poměru složek pryskyřice-tvrdidlo 50-50. Epoxidy lze mísit na jakémkoliv povrchu, např. kousku papíru. Výborně se jako podložka pro míchání hodí plastové víčko od kelímků na nápoje. Má zvýšené okraje, takže lepidlo nepřeteče a vytvrzené lepidlo se z něj snadno odloupne.

Stiskněte lahvičky s lepidlem a vytlačte „housenky“ v požadovaném množství lepidla. Důkladně obě složky promíchejte kouskem lišty, balsy atd. V chladnu trvá vytvrzení epoxidu déle, pokud je teplota příliš nízká, nedojde k vytvrzení vůbec. V chladu je také obtížné vytlačit lepidlo z lahviček, zvláště pokud je ho v lahvičce méně než polovina. Epoxidy lze ohřát v mikrovlnné troubě na cca 10 sekund, pak vytékají snadněji. Zahřátí také odstraní vlhkost absorbovanou lepidlem. Díky tomu je životnost lepidla prakticky neomezená.

Na čištění štětců a ploch nechtěně potřísněných lepidlem (ještě nevytvrzeným) je nejlepším čistidlem aceton. Pokud aceton napadá zasažený povrch, použijte isopropylalkohol. Nedoporučujeme přidávat žádné přísady na ředění lepidla, mají negativní vliv na vytvrzování lepidla a konečnou pevnost spoje. Pokud je nutné použít řidké lepidlo, epoxid zahřejte, nebo použijte FINISH-CURE™. Epoxidy nejlépe drží na čistém povrchu, ideálně se strukturou. Hladké, neporézní povrchy by se měly pro zlepšení adheze zdrsňit brusným papírem.

Tam, kde je to potřeba, lze lepené díly k sobě zafixovat pomocí malého množství CA lepidla a teprve pak použít epoxid. Časový údaj na balení lepidla (v minutách), udává pracovní čas, tzn. dobu, po které se lepidlo (ve větším množství) promíchané na skleněné podložce začne vytvrzovat. Když je lepidlo v tenkých vrstvách, pracovní čas se významně prodlouží (kromě QUIK-CURE™). Při teplotě na 32°C se pracovní čas naopak zkrátí o přibližně 25%. Pokud si potřísníte pokožku CA nebo epoxidem, nepropadejte panice.

Měli byste předcházet kontaktu s lepidlem, ale pokud k němu dojde, omyjte pokožku mýdlem a vodou. Alergické reakce jsou vzácné. Vytvrzené epoxi a CA lepidla se dají sloupnout z pokožky a obvykle se odrolí sami během běžného pracovního dne. UN-CURE™ rozlepí slepené části těla, pokud se vám je nepodaří jinak oddělit. Nikdy od sebe slepené části těla (nejčastěji prsty) neodtrávejte, jen žmoulejte!



QUIK-CURE™ 5 min. epoxid má po vytvrzení mírně pružnou konzistenci. To umožňuje jeho použití na spoje namáhané velkými vibracemi a zatížením. QUIK-CURE™ by se neměl používat na spoje, které jsou dlouhodobě pod vodou. Hodí se ale výborně k lepení vnitřní dřevěné konstrukce lodí. Pouze na QUIK-CURE™ lze nanášet polyesterové pryskyřice. Může se promíchat

s mikrobalony a použít jako rychletvrdnoucí tmel. S díly, které jsou slepené QUIK-CURE™ lze manipulovat po 15 minutách. Maximální pevnosti spoje se dosáhne do jedné hodiny.



MID-CURE™ 15 min. epoxid se hodí k lepení větších ploch, kde je potřeba delší pracovní čas. Lépe odolává vodě než QUIK-CURE™ a dá se ve většině případů použít jako jeho náhrada. MID-CURE™ je z řady epoxidů BSI nejpružnější, ideálně se hodí pro lepení laminátu. Po 45 minutách lze s lepenými díly manipulovat, plné pevnosti se dosáhne po 2 hodinách.



SLOW-CURE™ 30 min. epoxid se nejlépe hodí k formování různých zesílení a spojek. Má z celé řady epoxidů BSI nejvyšší pevnost. Lépe odolává vysokým teplotám a je voděodolný. SLOW-CURE™ lze používat k lepení, pokud vám nevadí delší doba vytvrzení. Do epoxidů SLOW-CURE™ a FINISH-CURE™ lze přidat plniče, např. mikrobalony a použít je jako tmel. Použití plničů obvykle zkrátí pracovní čas přibližně o 25%. S lepenými díly lze manipulovat po 8 hodinách, plné pevnosti se dosáhne do 24 hodin.



FINISH-CURE™ 20 min. epoxid je vynikající náhrada polyesterových pryskyřic, navíc s malým zápachem. Dá se použít na laminování skelné tkaniny na dřevo, nebo jako bez tkaniny jako základní vrstva před kitováním nebo lakováním. Z řady epoxidů firmy BSI se dá FINISH-CURE™ nejsnadněji brousit a je výborný na polepování pěnových jader křidel. Plné vytvrzení za 8 hodin. Nejlepších výsledků se dosáhne, pokud FINISH-CURE™ zahřejete nad teplotu 29°C pro laminování tenkou skelnou tkaninou. Nejdříve položte tkaninu na balsu, pak naneste FINISH-CURE™. Po úplném prosycení tkaniny použijte horkovzdušnou pistoli a stěrku k rovnoměrnému rozprostření a odstranění přebytků lepidla. Pro dosažení minimální hmotnosti tento postup několikrát opakujte. Pokud je teplota okolí při aplikaci nižší než 21°C, použijte horkovzdušnou pistoli k prohřátí lepidla několikrát během následujících 2 hodin. Po vytvrzení povrch lehce obrušte. Při použití tkanin vyšší gramáže naneste nejprve lepidlo, poté položte tkaninu. FINISH-CURE™ se nejlépe míchá v kelímku pro jedno použití.

Dovoz a distribuce:

Hořejší model s.r.o.
Teslova 7, 301 00 Plzeň
tel. 377 429 869 fax. 377 421 361
info@horejsi.cz www.horejsi.cz